



РМК-Проект

г. Санкт-Петербург,
дорога на Петро-Славянку, д. 5И

+7 (812) 906-22-67



**ЛАЗЕРНАЯ, ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА, ГИБКА, ПОКРАСКА,
ПРОИЗВОДСТВО И МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ**

О КОМПАНИИ

Производственная компания «РМК-Проект» разрабатывает, изготавливает и монтирует металлоконструкции любой сложности для частных и государственных предприятий. Мы производим конструкции как по типовым проектам, так и находим решения для специфических задач в нефтегазовой, энергетической, строительной и дорожной отраслях промышленности.



Мы занимаем лидирующие позиции в Северо-Западном регионе по производству стальных строительных конструкций высшего качества.

Мы располагаем собственным штатом проектировщиков и производственными площадями более 10 000 м² с современным оборудованием: комплексом станков для лазерной и плазменной резки, оснащением для механического раскроя материалов, сварочным и слесарным оборудованием, станками для гибки металла, инструментами для порошковой покраски.

Отдел ОТК обеспечивает высокий уровень качества на этапах подготовки, производства, сборки и отгрузки.

Вся наша продукция соответствует действующим государственным нормам и стандартам.

ПРОИЗВОДСТВО



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Ведется строгий контроль качества на всех этапах производства, начиная с проектной документации и заканчивая сборкой и монтажом металлоконструкций. В нашем штате конструкторы, специалисты по изготовлению проектной документации (разделы КМ, КМД), геодезисты с опытом работы от 10 лет. Мы ежегодно расширяем свои производственные возможности по проектированию, изготовлению и монтажу крупных металлоконструкций.



РМК Проект

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
ВОЗМОЖНОСТИ

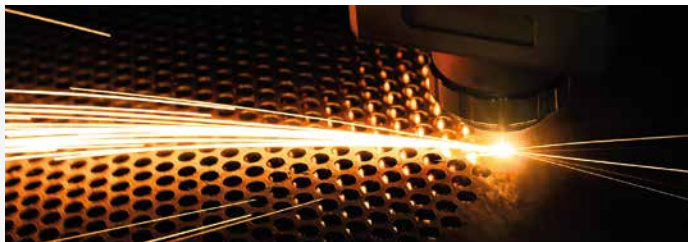


- Плазменные станки Hypertherm – 2 шт. (рабочий стол 2100 × 12000 мм, толщина листа от 3 мм до 200 мм)
- Лазерные станки OREE LASER – 6 шт., (рабочий стол 1500 × 6000 мм, резка до 20 мм)
- Листогибочный станок Ermaksan
- Сварочное оборудование ALFA IN a.s.
- Ленточнопильный станок PILOUS 250 – 5 шт.
- Оборудование для порошковой покраски Wagner – 3 шт.
- Шлифовальные станки
- Ножничные подъемники Pekkaniska
- Собственный парк техники (строительные краны, погрузчики, подъемники, пиканиски, бульдозеры, экскаваторы)



Лазерная резка

Толщина листа от 0,5 до 20 мм
Рабочая поверхность – 1500 × 6000 мм

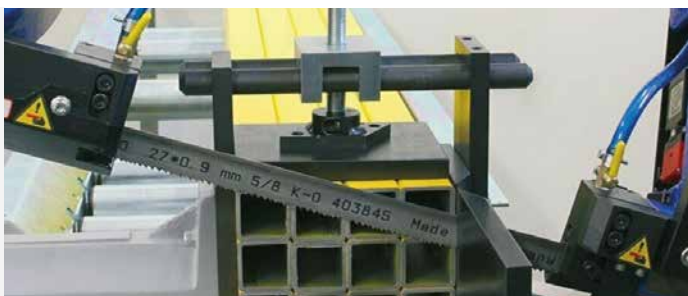


Плазменная резка

Толщина листа от 3 до 200 мм
Рабочий стол – 2100 × 12000 мм

Механическая резка

Сверлильные станки
диаметры от 1 до 50 мм
Ленточнопильный станок
Вальцы. Прокат металла от 1 до 3 мм
шириной 1500 мм



Сварочные работы

Полуавтоматическая сварка
Изготовление технических платформ,
ангаров, башен, ферм, опорных
конструкций и другие объекты/элементы
малой архитектурной формы

Гибка металла

Рабочая поверхность длиной 3000 мм
Уголгиба – от 90°
Толщина листа до 8 мм



Порошковая покраска

Более 200 цветов
Камера 7200 × 2000 × 1400 мм – 3 шт.
Нагрузка на конвейер – 300 кг
3 типа декоративного покрытия
(глянец, шагрень, мат)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

1 Конструкторское бюро

Здесь происходит подготовка документации по проекту заказчика и индивидуальных проектов, разработка разделов КМ, КМД. Также проводится обязательный комплекс геодезических работ: подготовительные, разбивочные и контрольно-измерительные работы

2 Обработка заготовки

Здесь происходит первичная обработка заготовки с помощью лазерного, плазменного, газового или ленточнопильного оборудования

3 Слесарно-сборочные работы

Слесарно-сборочные работы на современном оборудовании в соответствии с проектной документацией

4 ОТК

Обеспечение выпуска продукции, соответствующей требованиям стандартов и техническим условиям, согласно проектно-конструкторской и технологической документациям

5 Покраска

Перед покраской поверхность изделия обязательно проходит обработку обеззараживающими средствами для улучшения адгезии, после чего наносится полимерный материал методом напыления из краскопульта

6 Финальный ОТК

После покраски проводится повторный заключительный этап проверки продукции на соответствие техническим требованиям, документации и стандартам качества

7 Подготовка к отгрузке

Все металлоконструкции мы бережно доставляем заказчику, не нарушая целостности изделия. Крупные сооружения мы доставляем в разобранном виде и монтируем на месте.



НАШИ РАБОТЫ >>>

Строительство производственного помещения под ключ в промышленном парке «Софийский»»

Наша компания спроектировала, разработала и смонтировала производственное здание из металлоконструкций.

Размер здания – 40×40 метров.

Проведенный комплекс работ включает: разработку проекта, подготовку строительной площадки, установку фундамента, изготовление несущего каркаса, монтаж сооружения, его обшивку, заливку пола, установку ворот, дверей и окон.



Комплект проектной документации разработан на основании технического задания, документация выполнена в соответствии с требованиями существующих технических регламентов и государственными стандартами.



Благоустройство парка «Стрельнинская бухта»

Парк «Стрельнинская бухта», созданный в рамках национального проекта «Жилье и городская среда» и федерального проекта «Формирование комфортной городской среды», стал долгожданной зоной отдыха для жителей города. РМК-Проект внесли свой вклад в формирование нового общественного пространства.



Обустройство:

- изготовление и монтаж периметрального кованого забора с монолитным поликарбонатом протяженностью 320 м
- изготовление и монтаж кованых откатных ворот с монолитным поликарбонатом
- изготовление и монтаж ограждений с художественной лазерной резкой протяженностью 400 м



Производство самонесущих ферм для дымовой трубы

Изготовление опорной вышки производилось в рамках реконструкции котельной в городе Каменногорск. Несущая колонна спроектирована в виде треугольной призмы с размером граней 1,613 метра. Вдоль граней будут расположены теплоизолированные модульные дымоходы. Колонна состоит из трех секций.



Высота итоговой конструкции будет составлять 25 метров. Высота башни вместе с дымоходами будет составлять 26 метров, не считая громоотвода.

Ветви несущей колонны выполнены из трубы $\varnothing 159$ и толщиной стенки 4,5 мм. Раскосы и стойки выполнены из профильной трубы квадратного сечения 40×40×3 мм.

Поверхности металлических изделий окрашены антикоррозийной эмалью и имеют специальную окраску в два цвета, которые резко отличаются друг от друга: красный и белый. Это сделано для того, чтобы колонна отчетливо выделялась на фоне местности и была видна со всех направлений.



РМК-Проект

Обустройство Сквера Военных железнодорожников в городе Петергоф

Для этого проекта компанией были разработаны, произведены и установлены следующие металлоконструкции:

- Скамейки: классические, со спинкой, радиальной формы
- Арт-объект «Паровоз», который станет главной достопримечательностью сквера
- Стелы с названием
- Теневые навесы различных форм и размеров
- Урны для мусора и иные объекты

Виды работ:

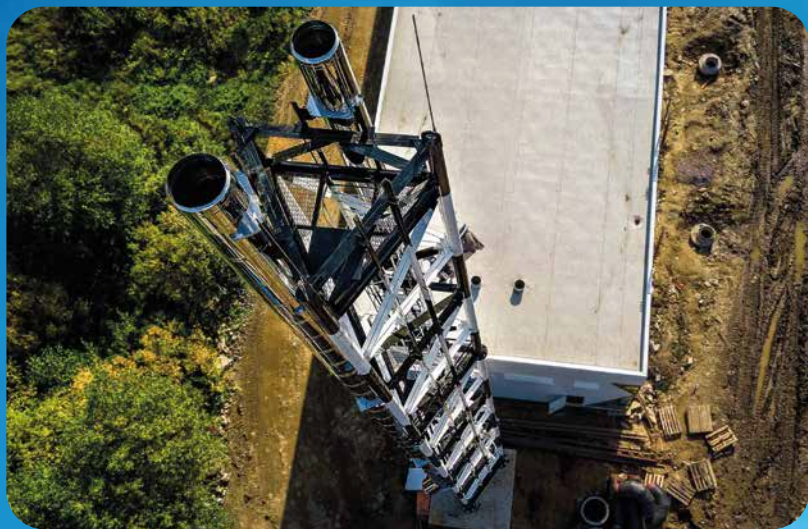
- Инженерная разработка
- Резка металла: плазменная и лазерная
- Проектирование и создание МАФ
- Обработка металлических конструкций порошковой краской и горячим цинкованием
- Монтаж и сборка

РМК-Проект



Заказчик проекта – СПб ГКУ «Центр комплексного благоустройства». Сквер Военных Железнодорожников находится около станции «Старый Петергоф». В сквере будет преобладать железнодорожная тематика, поэтому ключевым элементом проекта является арт-объект «Паровоз». Помимо этого, в сквере находятся площадки для отдыха, игровая площадка для детей, а также зоны для прогулок с навесами и скамейками.

Вытяжная башня для котельной



Помимо газоотводящего ствола башня состоит из несущей стальной конструкции, состоящей из трех секций. Каждую секцию мы оснастили двойными ребрами жесткости из металлических уголков — такая защита особенно важна в условиях значительной ветровой нагрузки.

Общая высота более 40 метров, ширина одной стороны — 2,5 метра.

Осуществлена сборка всех трех секций — общий вес металлоконструкции без учета газоотводов составил более 30 тонн.



На место возведения каждая секция доставлена отдельно — погрузка на грузовой транспорт производилась с помощью мостовых кранов. Сборка целой башни, подъем и установка опорной вышки произведены за один день.

Газовая водогрейная котельная в Шушарах

Наша компания произвела и провела монтаж газовой водогрейной котельной в Шушарах. Проект, рассчитанный на мощность 81 МВт, оснащен подводным газопроводом с возможностью увеличения мощности.

В рамках проекта были возведены такие объекты как каркасная конструкция (фахверк), фермы, пожарная лестница, башня.

В строительстве применялись профили: стальные двутавры горячекатаные, швеллеры, профили стальные гнутые, различного сечения, уголки, стальные трубы и листовой прокат.

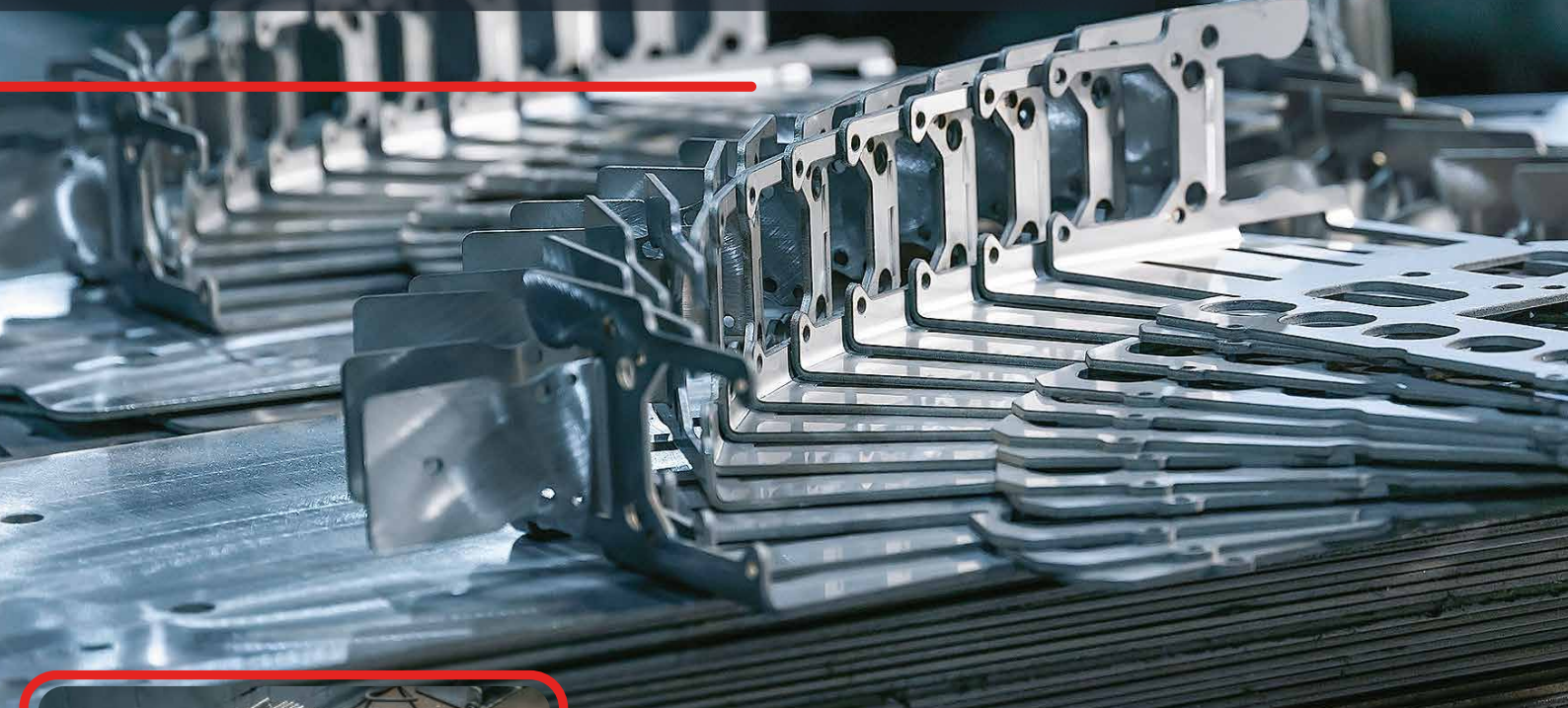
РМК Проект



Каркасное одноэтажное здание площадью 48×21 м. Несущим каркасом послужили поперечные рамы из колонн и ферм с шагом 6 м.



Лазерная резка и гибка Изготовление кронштейнов



Наша компания произвела партию кронштейнов для крепления камер наблюдения.

Раскрой, резка и отверстия были выполнены на лазерном оборудовании. Лазерный луч позволяет разрезать металл с высокой точностью, без возникновения конусности, потемнения и деформации заготовок.



Кабина для подъема людей



В производстве кабины применялись ключевые производственные мощности нашего предприятия: лазерная и плазменная резка металла, гибка, сварочные работы. Последний этап – антикоррозийная защита и покраска с нанесением сигнальных линий и маркировки.

Движение кабины осуществляется спредером – специальным навесным устройством для автоматического захвата.



Разработка и монтаж складского помещения в Ленинградской области

Наша команда разработала проект и осуществила строительство склада в Ленинградской области. На основе технического задания был разработан проектный пакет документов, соответствующие всем требованиям технических норм, стандартов и пожелания заказчика.

В ходе работы над проектом мы вносили доработки и улучшения, утвержденные заказчиком. При проектировании склада мы учитывали природные условия региона, где проводилось строительство:

- природные и климатические особенности региона
- расчетная температура в холодное время
- нормативные значения снеговой нагрузки
- ветровое давление
- агрессивность окружающей среды
- сейсмическая активность площадки



РМК-Проект



Декоративные таблички для оформления придомой территории

По проекту заказчика наша компания изготовила декоративные таблички для оформления частной придомовой территории. В производстве изделий нами была использована оцинкованная сталь толщиной 1,5 мм – обработка металлических деталей цинком защищает материал от коррозии в результате воздействия влаги, а также способствует его устойчивости к перепадам температур.



 РМК-Проект

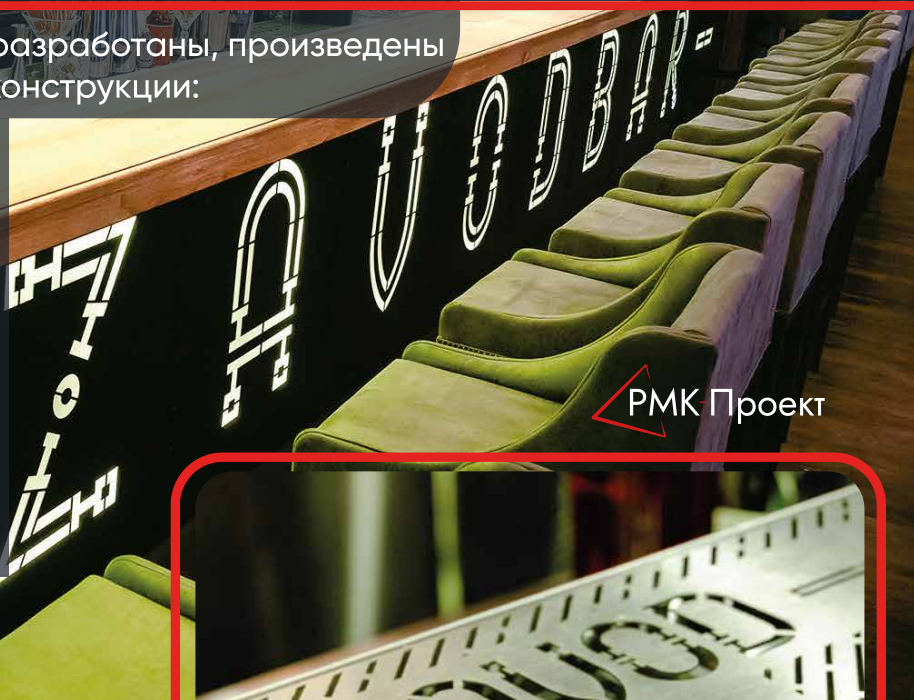
Таблички украшены художественной резкой, выполненной на современном лазерном станке, который программируется с помощью компьютера. Благодаря технологии возможна практически ювелирная работа с тонколистовыми металлами – диапазон погрешности на таком оборудовании составляет всего 0,05–0,08 мм.



Лазерная резка нержавеющей стали Декоративное оформление «Zavod Bar» в Санкт-Петербурге

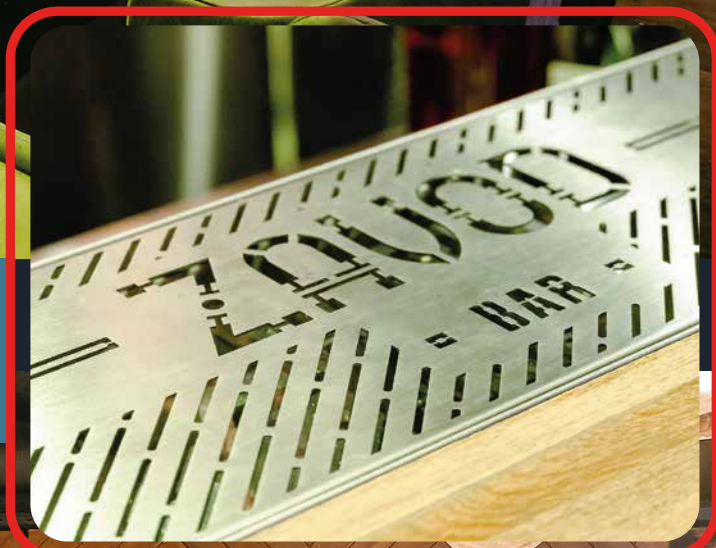
Для этого проекта компанией были разработаны, произведены и установлены следующие металлоконструкции:

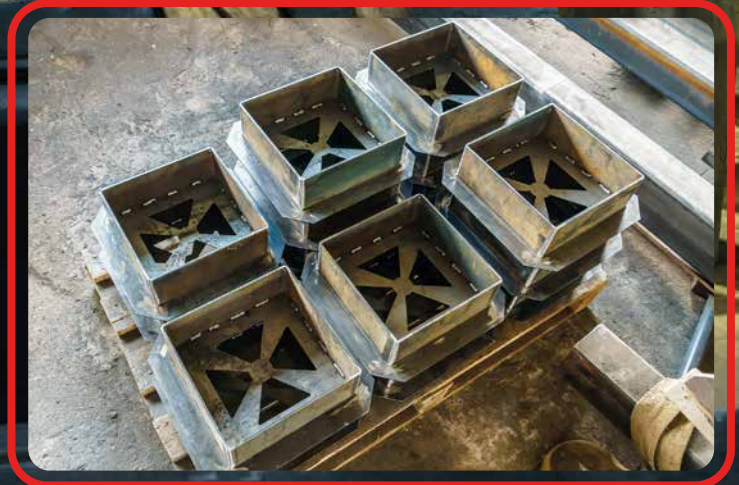
- Составные панели для внешнего оформления барной стойки, украшенные фирменным шрифтом. Панели сконструированы из нескольких металлических листов и покрыты порошковой краской
- Столешница со стороны бармена, выполненная в виде решетки из нержавеющей стали
- Фирменный логотип ресторана, расположенный на входе в заведение



PMK Проект

Все металлические конструкции изготовлены из листовой нержавеющей стали. Оформление выполнено на лазерном оборудовании.







Наши направления



ДИЗАЙНЕРСКИЕ ОЧАГИ
ДЛЯ УЮТНЫХ СЕМЕЙНЫХ
ВЕЧЕРОВ



ПРОИЗВОДСТВО И УСТАНОВКА
ВИНТОВЫХ СВАЙ, ЗАБОРОВ И
ВОРОТ, ПИРСОВ И ПРИЧАЛОВ,
ВОЗВЕДЕНИЕ ВСЕХ ТИПОВ
ФУНДАМЕНТА



НЕ ТОЛЬКО КРАСИВЫЕ, НО И
ПРАКТИЧНЫЕ АКСЕССУАРЫ
ДЛЯ СОЗДАНИЯ КОМФОРТНОЙ
СРЕДЫ В ДОМЕ

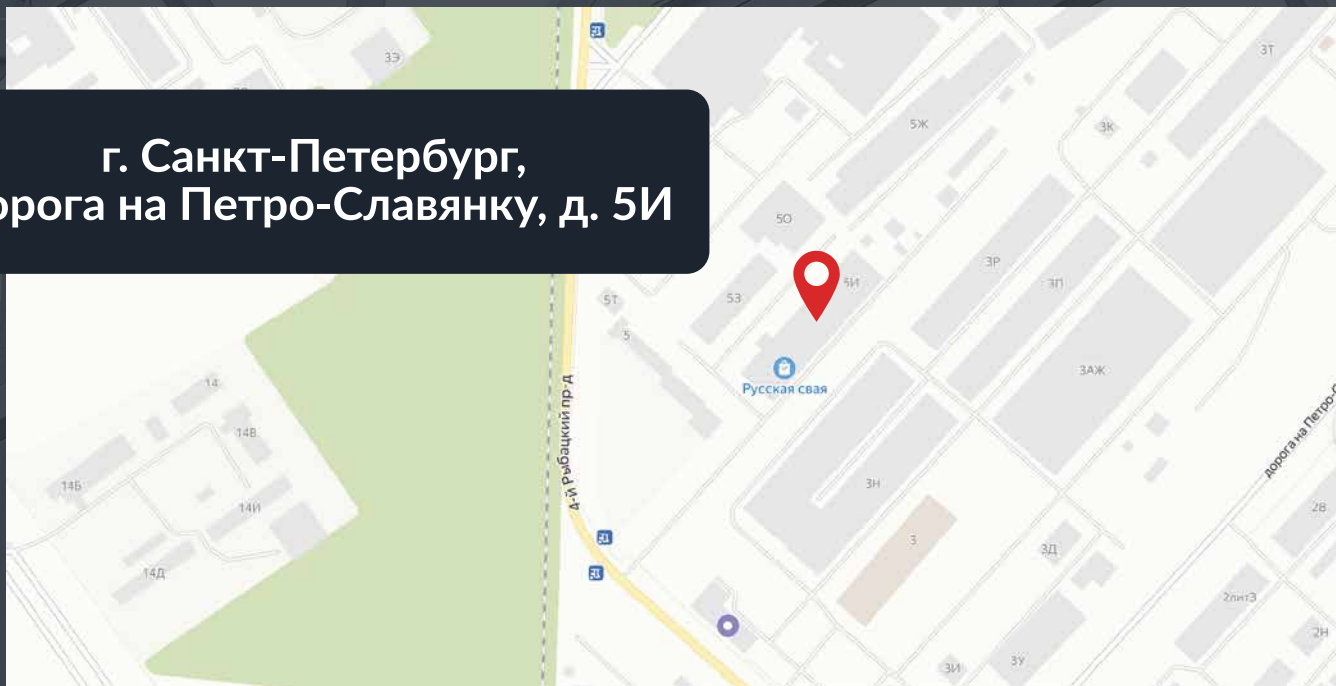


Скидка партнерам 10%

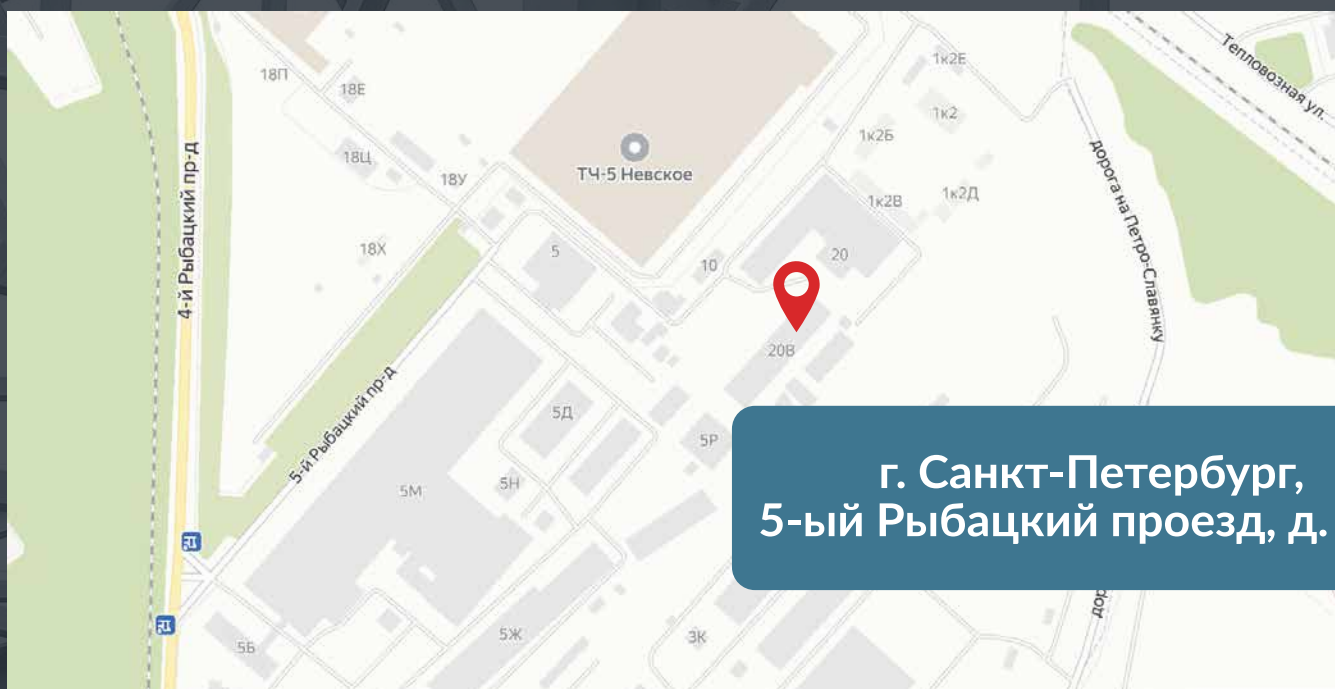
Подробности уточняйте у менеджера

РМК-Проект

г. Санкт-Петербург,
дорога на Петро-Славянку, д. 5И



г. Санкт-Петербург,
5-ый Рыбацкий проезд, д. 20В



+7 (812) 906-22-67